

بالابر ایران

BALABAR IRAN



پالت تراک هیدرولیکی دو سرعت
(بالاروی سریع به صورت استاندارد)
مدل T.B.I 102, T.B.I 101
(ظرفیت ۲۰۰۰ و ۲۰۰۰ کیلوگرم)

Balabar Iran .Co. Pvt.

Head Office: No. 297, Mirdamad

Tehran, IRAN Tel: +9821 8878544

Tel&Fax: +9821 88781639

Factory: 6th. km. of Tabriz-Tehran Road

Tel: +98411 6372361 +98411 6372140

دفتر فروش: تهران - خیابان آفریقا - کوچه
تندیس - پلاک ۲۳ - طبقه دوم - واحد ۸
تلفن: ۲۲۰۵۶۹۹۳ فاکس: ۲۶۲۰۳۲۷۹

www.iranfoulad.com

کارخانه: تبریز، کیلومتر ۶ جاده تبریز-تهران

تلفن: ۶۳۷۲۱۴۰ - ۶۳۷۲۳۶۱ (۰۴۱۱)

مشخصات پالت تراکهای دو سرعتی تولیدی بالابرایران

پالت تراک شرکت تولیدی بالابرایران با طراحی و تکنولوژی شرکت **Stocklin** سوئیس که تولید کننده بهترین و با کیفیت ترین نوع پالت تراک در جهان می باشد تولید گردیده است و روشهای فنی پیشرفته از نظر ساخت و بکارگیری مواد در آن رعایت شده است.

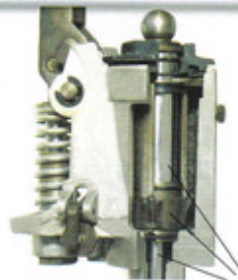
به دلیل بکاربردن آلیاژهای سبک و مقاوم در طراحی و ساخت دستگاه پالت تراک با اینکه شاسی از ورق فولاد ضخیم ساخته شده است، وزن پالت تراک با ظرفیت (kg) ۲۰۰۰ فقط ۷۳(kg) و با ظرفیت (kg) ۳۰۰۰ فقط ۹۵ می باشد.

سیستم دو سرعتی (بالا روی سریع): بالا رفتن دستگاه با حرکت دسته انجام می گیرد که در پالت تراکهای عادی این حرکت یازده مرتبه باید تکرار شود تا ارتفاع شاخک به ۲۰ سانتیمتر برسد، ولی در پالت تراکهای بالابرایران به علت دو سرعتی بودن جک سرعت بالا رفتن در حالتی که پالت خالی باشد و یا بار تا (kg) ۱۲۰ باشد به سه مرتبه حرکت دسته کاهش می یابد، در حالتی که بار بیشتر از (kg) ۱۲۰ باشد سوپاپ مخصوص سیستم عمل کرده و سرعت دستگاه به حالت عادی خود برمی گردد. مزیت های عمده این سیستم جلوگیری از خستگی اپراتور و افزایش سرعت بارگیری می باشد. کلیه حرکت های شاخک پالت تراک بوسیله یک اهرم که بر روی دسته اصلی سوار شده انجام می گیرد. بنابراین امکان کنترل حرکات در حین کشیدن دستگاه و با یک دست بر راحتی وجود دارد.

سیستم هیدرولیک برای هر یک از موارد، رسیدن به حداکثر ارتفاع، بار بیش از (kg) ۱۲۰ و حداکثر ظرفیت دستگاه (kg) ۲۰۰۰ و (kg) ۳۰۰۰ دارای سوپاپ اطمینان جداگانه می باشد. به دلیل گردش ۲۴۰ درجه چرخ های عقب قدرت مانور دستگاه در راهروهای باریک و فواصل بین ماشین آلات بسیار زیاد می باشد.



حالت های مختلف دسته



سوپاپ و پیستون مخصوص سیستم دو سرعتی (بالا روی سریع)

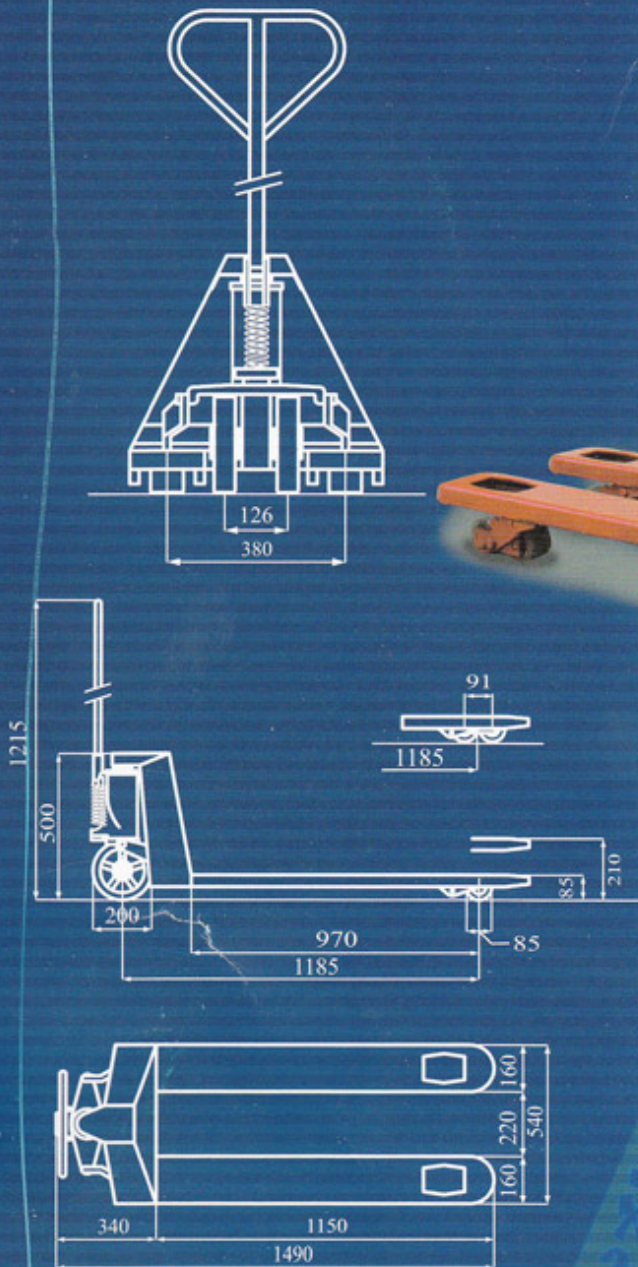


کلیه شیرهای هیدرولیکی در یک کارتریج قابل تعویض قرار گرفته و نیاز به نگهداری و تعمیر ندارد.



چرخ دوبله جلو (جفت چرخ) فشار روی واحد سطح را کاهش داده و برای حرکت از لبه سنگ های بارگیری و اتصال بتون و سطوح نامنوار مناسبتر می باشند.

ابعاد پالت تراک دوسرعه



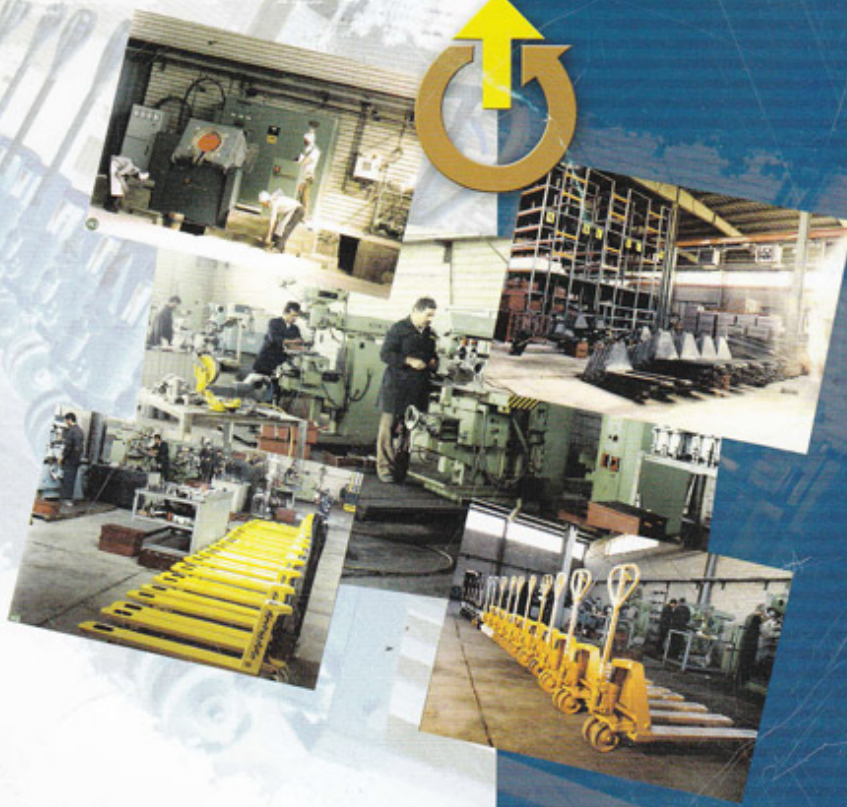
انواع چرخهای مورد مصرف پالت تراک :

چرخهای پالت تراکهای شرکت بالابرایان در دو نوع تک چرخ و جفت چرخ تولید می گردد که مزایای مدل‌های جفت چرخ عبارتند از : فشار کمتر بر واحد سطح - حرکت روان تر روی سطوح ناهموار - ضربه کمتر به اتصال بتون.

برای چرخهای بزرگ امکان انتخاب از میان چهار نوع لاستیکی - نایلون - پلی یورتان و فولاد و برای چرخهای کوچک از میان سه نوع - نایلون - پلی یورتان و فولاد وجود دارد، که انتخاب جنس چرخ بستگی به نوع کاربرد - نوع سطح محل کار دستگاه و موارد استفاده در محیط کار دارد.

در جدول زیر خلاصه مشخصات انواع چرخهای تکی و جفت مشاهده می گردد (اعداد برای بار (kg) ۱۰۰۰ و سطح بتون می باشند.)

جنس و نوع چرخ	فشار بر سطح زمین	مقاومت در شروع حرکت	مقاومت در حرکت	مورد مصرف	سطح مناسب
تک چرخ نایلونی	۴۵ kg/cm ²	۱/۵ درصد	۱ درصد	مقاوم به اسید - محیطهای شیمیایی	بتن - موزائیک - سرامیک
تک چرخ فلزی	۸۹ kg/cm ²	۱/۴ درصد	۰/۸۵ درصد	کارگاههای ریخته گری و فلزکاری	آسفالت - بتن خشن
تک چرخ پلی یورتان	۳۰ kg/cm ²	۱/۷ درصد	۱/۲ درصد	انبارهای بسیار تمیز	موزائیک - سرامیک - سنگ
جفت چرخ نایلونی	۳۶ kg/cm ²	۱/۴۱ درصد	۰/۸۵ درصد	انبارهای بسیار تمیز	بتن - موزائیک - سرامیک
جفت چرخ فلزی	۳۶ kg/cm ²	۱/۲۳ درصد	۰/۶۶ درصد	کارگاههای ریخته گری و فلزکاری	آسفالت - بتن خشن
جفت چرخ پلی یورتان	۲۷ kg/cm ²	۱/۶ درصد	۱/۱ درصد	انبارهای بسیار تمیز	موزائیک - سرامیک - سنگ



مشخصات فنی دستگاه پالت تراک بالابر ایران

- ۱ - پیشتون های کوچک و بزرگ از فولاد مخصوص ساخته شده و پس از سنگ زدن دقیق پوشش کرم سخت گردیده است. به علت پوشش کرم سخت سطح پیشتونها به هیچ وجه خراش برداشته و زنک نمی زند و در نتیجه پمپ دستگاه سالهای متمادی احتیاج به تعمیر و تعویض کاسه نمند ندارد.
- ۲ - شاخکهای دستگاه از ورق فولاد ضخیم و بصورت یک تکه پرس شده است و قطعات ریختگی آن از فولاد ریخته می باشد که استحکام پالت تراک را برای کار در شرایط سخت تضمین می کند.
- ۳ - کلیه یاتاقانها و بوشها از مواد مخصوص خود روغن و ضدسایش ساخته شده که احتیاج به گریس کاری ندارد.
- ۴ - در داخل تمام چرخها بلبرینگ به کار رفته است.
- ۵ - کلیه سوپاپهای اطمینان - شیرهای یکطرفه - شیرهای راه دهنده و شیر تبدیل سرعت در دو قطعه قابل تعویض کارتریج قرار گرفته و نهایت دقت در ساخت آنها بکار رفته است.
- ۶ - به علت سرمایه گذاری زیادی که در انتخاب طرح ، تهیه نقشه های تولیدی ، مراحل تکنولوژی ساخت ، ساخت قالبهای چند مرحله ای و ابزارهای مخصوص جهت تولید انبوه انجام

گردیده و همچنین به دلیل بکارگیری ماشین آلات پیشرفته و کنترل فنی مرحله به مرحله هر قطعه بکار رفته ، قطعات تولیدی از یکنواختی صددرصد برخوردار بوده و بدین جهت امکان کاربرد قطعات یدکی در هر یک از دستگاهها و در هر زمان وجود دارد.

۷ - جک هر یک از دستگاههای تولیدی به صورت مجزا و به وسیله یک سیستم مخصوص اتوماتیک حداقل با دو ساعت کار مداوم تست می گردد.

قطعات یدکی و خدمات پس از فروش: هنگام تحویل هر دستگاه پالت تراک یک بروشور قطعات یدکی که تمامی قطعات با شماره فنی و عکس قطعه در آن مشخص شده است ضمیمه می باشد ، این قطعات به مقدار زیاد و قیمت متعادل در تعمیرگاهها و نمایندگیهای شرکت موجود می باشند و به محض دریافت سفارش که شامل شماره سریال دستگاه و شماره فنی قطعه مورد نظر می باشد قابل تحویل فوری است . به علت گستردگی مصرف دستگاه در تمام نقاط ایران قطعات حساس و قطعاتی که احتیاج به تنظیم دارند نظیر شیر کارتریج و سوپاپ داخل پمپ قابلیت تعویض کامل و آسان داشته، لذا امکان سفارش کامل این قطعات و ارسال قطعات معیوب جهت تعمیر به تعمیرگاههای شرکت وجود دارد.



تعمیرگاه مرکزی:

تهران، کیلومتر ۱۹ جاده قدیم کرج، منطقه صنعتی اسماعیل آباد،
خیابان چهارم، پلاک ۳۶ تلفن: ۰۲۶۲-۳۸۲۰۴۱۰ و ۰۲۶۲-۳۸۲۴۶۹۲